

---

---

受检单位

桓仁矿业有限公司

项目编号

20-20260007

项目日期

2026.04.15

---

---

受检设备

序号	设备名称	数量
1	缠绕式提升机	-
2	摩擦式提升机	-
3	提升绞车	-
4	天轮轴、导向轮轴	7
5	通风机	-
6	通风系统	-
7	通风机叶片	7
8	固定式空压机	-
9	移动式空压机	-
10	排水泵	-
11	排水系统	-
12	提升钢丝绳	-
13	竖井防坠器	-
14	斜井人车	-
15	钢丝绳在线	-
16	密封钢丝绳	-
17	罐笼	-
18	人车链接装置	-
19	矿用自卸汽车	-
20	地下运矿车	-
21	无轨运人车	-
22	带式输送机	-
23	电力变压器	-
24	高压开关设备	-
25	高压电力电缆	-
26	接地装置	-
27	矿用重要容器承载件	-

---

---











辽宁万泽安全技术咨询有限公司  
金属非金属矿用通风机叶片无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TFJYP01

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称	松兰 310 中段通风机叶片	工件规格	见检测部位示意图	
工件所属设备型号	FKZNo. 18/160	出厂日期	2023 年 10 月	
工件所属制造单位	淄博矿安风机有限公司			
工件状态	在用、适检			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 27 日	
检测检验地点	松兰 310 中段通风机	下次检验日期	2028 年 01 月 27 日前	
受检单位	桓仁矿业有限公司（松兰矿）			
检测检验项目	渗透无损检测			
检测检验依据	JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测方法》			
存在问题及建议	以下空白。			
检测检验结论	依据 JB/T9218-2015《无损检测 渗透检测方法》，本次共检测通风机叶片 8 片，所检测部位未发现可记录缺陷。  签发日期：        年        月        日			
检测检验组成员	程帅、高云鹏			
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司  
金属非金属矿用通风机叶片无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TFJYP02

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称	松兰 150 中段通风机叶片	工件规格	见检测部位示意图	
工件所属设备型号	DK40-No. 15B	出厂日期	1991 年 10 月	
工件所属制造单位	山东淄博风机厂			
工件状态	在用、适检			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 27 日	
检测检验地点	松兰 150 中段通风机	下次检验日期	2028 年 01 月 27 日前	
受检单位	桓仁矿业有限公司（松兰矿）			
检测检验项目	渗透无损检测			
检测检验依据	JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测方法》			
存在问题及建议	以下空白。			
检测检验结论	依据 JB/T9218-2015《无损检测 渗透检测方法》，本次共检测通风机叶片第一级 8 片、第二级 8 片，所检测部位未发现可记录缺陷。			
检测检验组成员	程帅、高云鹏			
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司  
金属非金属矿用通风机叶片无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TFJYP03

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称	松兰地表铜区通风机叶片	工件规格	见检测部位示意图	
工件所属设备型号	FKZNo. 18/160	出厂日期	2023 年 10 月	
工件所属制造单位	淄博矿安风机有限公司			
工件状态	在用、适检			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 27 日	
检测检验地点	松兰地表铜区通风机	下次检验日期	2028 年 01 月 27 日前	
受检单位	桓仁矿业有限公司（松兰矿）			
检测检验项目	渗透无损检测			
检测检验依据	JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测方法》			
存在问题及建议	以下空白。			
检测检验结论	依据 JB/T9218-2015《无损检测 渗透检测方法》，本次共检测通风机叶片 8 片，所检测部位未发现可记录缺陷。  签发日期：        年        月        日			
检测检验组成员	程帅、高云鹏			
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司  
金属非金属矿用通风机叶片无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TFJYP04

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称		向阳 380 中段通风机叶片	工件规格	见检测部位示意图
工件所属设备型号		K45-4 No. 14	出厂日期	2010 年 7 月 1 日
工件所属制造单位		淄博风机厂有限公司		
工件状态		在用、适检		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 28 日
检测检验地点		向阳 380 中段通风机	下次检验日期	2028 年 01 月 28 日前
受检单位		桓仁矿业有限公司（向阳矿）		
检测检验项目		渗透无损检测		
检测检验依据		JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测方法》		
存在问题及建议		以下空白。		
检测检验结论		依据 JB/T9218-2015《无损检测 渗透检测方法》，本次共检测通风机叶片 8 片，所检测部位未发现可记录缺陷。  签发日期：        年        月        日		
检测检验组成员		程帅、高云鹏		
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司  
金属非金属矿用通风机叶片无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TFJYP05

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称		向阳 340 中段通风机叶片	工件规格	见检测部位示意图
工件所属设备型号		K45-4	出厂日期	\
工件所属制造单位		淄博风机厂有限公司		
工件状态		在用、适检		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 28 日
检测检验地点		向阳 340 中段通风机	下次检验日期	2028 年 01 月 28 日前
受检单位		桓仁矿业有限公司（向阳矿）		
检测检验项目		渗透无损检测		
检测检验依据		JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测方法》		
存在问题及建议		以下空白。		
检测检验结论		依据 JB/T9218-2015 《无损检测 渗透检测方法》，本次共检测通风机叶片 8 片，所检测部位未发现可记录缺陷。  签发日期：        年        月        日		
检测检验组成员		程帅、高云鹏		
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司  
金属非金属矿用通风机叶片无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TFJYP06

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称		向阳 60 中段通风机叶片	工件规格	见检测部位示意图
工件所属设备型号		K45-6	出厂日期	\
工件所属制造单位		淄博风机厂有限公司		
工件状态		在用、适检		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 28 日
检测检验地点		向阳 60 中段通风机	下次检验日期	2028 年 01 月 28 日前
受检单位		桓仁矿业有限公司（向阳矿）		
检测检验项目		渗透无损检测		
检测检验依据		JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测方法》		
存在问题及建议		以下空白。		
检测检验结论		<p style="text-align: center;">依据 JB/T9218-2015 《无损检测 渗透检测方法》，本次共检测通风机叶片 8 片，所检测部位未发现可记录缺陷。</p> <p style="text-align: right;">签发日期：        年        月        日</p>		
检测检验组成员		程帅、高云鹏		
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司  
金属非金属矿用通风机叶片无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TFJYP06

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称		向阳 2 号地表通风机叶片	工件规格	见检测部位示意图
工件所属设备型号		K45-4 No. 14	出厂日期	2010 年 9 月
工件所属制造单位		淄博风机厂有限公司		
工件状态		在用、适检		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 28 日
检测检验地点		向阳 2 号地表通风机	下次检验日期	2028 年 01 月 28 日前
受检单位		桓仁矿业有限公司（向阳矿）		
检测检验项目		渗透无损检测		
检测检验依据		JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测方法》		
存在问题及建议		以下空白。		
检测检验结论		依据 JB/T9218-2015《无损检测 渗透检测方法》，本次共检测通风机叶片 8 片，所检测部位未发现可记录缺陷。  签发日期：        年        月        日		
检测检验组成员		程帅、高云鹏		
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司

金属非金属矿用天轮轴、导向轮轴无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TLZDXLZ01

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称	天轮轴	工件规格	见检测部位示意图	
工件状态	除油、除锈	出厂日期	\	
工件所属制造单位	中实洛阳重型机械有限公司			
工件状态	在用、适检			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 27 日	
检测检验地点	松兰二号天轮轴主天轮	下次检验日期	2028 年 01 月 27 日前	
受检单位	桓仁矿业有限公司（松兰矿）			
检测检验项目	扫查缺陷			
检测检验依据	MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》			
存在问题及建议	以下空白。			
检测检验结论	<p>依据 MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，检测该竖井提升绞车天轮轴 1 件，所检部位未发现超过 <math>\phi 3\text{mm}</math> 当量以上的平底孔缺陷，所检部位按 A 区判定合格。</p> <p style="text-align: right;">签发日期：        年        月        日</p>			
检测检验组成员	高云鹏、程帅			
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

金属非金属矿用天轮轴、导向轮轴无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TLZDXLZ02

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称	天轮轴	工件规格	见检测部位示意图	
工件状态	除油、除锈	出厂日期	\	
工件所属制造单位	中实洛阳重型机械有限公司			
工件状态	在用、适检			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 27 日	
检测检验地点	松兰二号天轮轴副天轮	下次检验日期	2028 年 01 月 27 日前	
受检单位	桓仁矿业有限公司（松兰矿）			
检测检验项目	扫查缺陷			
检测检验依据	MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》			
存在问题及建议	以下空白。			
检测检验结论	<p>依据 MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，检测该竖井提升绞车天轮轴 1 件，所检部位未发现超过 <math>\phi 3\text{mm}</math> 当量以上的平底孔缺陷，所检部位按 A 区判定合格。</p> <p style="text-align: right;">签发日期：        年        月        日</p>			
检测检验组成员	高云鹏、程帅			
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司

金属非金属矿用天轮轴、导向轮轴无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TLZDXLZ03

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称	导向轮轴	工件规格	见检测部位示意图	
工件状态	除油、除锈	出厂日期	\	
工件所属制造单位	洛阳矿山机器厂			
工件状态	在用、适检			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 27 日	
检测检验地点	松兰箕斗井导向轮轴	下次检验日期	2028 年 01 月 27 日前	
受检单位	桓仁矿业有限公司（松兰矿）			
检测检验项目	扫查缺陷			
检测检验依据	MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》			
存在问题及建议	以下空白。			
检测检验结论	依据 MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，检测该竖井提升绞车天轮轴 1 件，所检部位未发现超过 $\phi 3\text{mm}$ 当量以上的平底孔缺陷，所检部位按 A 区判定合格。  签发日期：            年        月        日			
检测检验组成员	高云鹏、程帅			
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司

金属非金属矿用天轮轴、导向轮轴无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TLZDXLZ04

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称	天轮轴	工件规格	见检测部位示意图	
工件状态	除油、除锈	出厂日期	\	
工件所属制造单位	洛阳矿山机器厂			
工件状态	在用、适检			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 28 日	
检测检验地点	向阳七号天轮轴主天轮	下次检验日期	2028 年 01 月 28 日前	
受检单位	桓仁矿业有限公司（向阳矿）			
检测检验项目	扫查缺陷			
检测检验依据	MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》			
存在问题及建议	以下空白。			
检测检验结论	<p>依据 MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，检测该竖井提升绞车天轮轴 1 件，所检部位未发现超过 <math>\phi 3\text{mm}</math> 当量以上的平底孔缺陷，所检部位按 A 区判定合格。</p> <p style="text-align: right;">签发日期：        年        月        日</p>			
检测检验组成员	高云鹏、程帅			
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司

金属非金属矿用天轮轴、导向轮轴无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TLZDXLZ05

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称	天轮轴	工件规格	见检测部位示意图	
工件状态	除油、除锈	出厂日期	\	
工件所属制造单位	洛阳矿山机器厂			
工件状态	在用、适检			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 28 日	
检测检验地点	向阳七号天轮轴副天轮	下次检验日期	2028 年 01 月 28 日前	
受检单位	桓仁矿业有限公司（向阳矿）			
检测检验项目	扫查缺陷			
检测检验依据	MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》			
存在问题及建议	以下空白。			
检测检验结论	<p>依据 MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，检测该竖井提升绞车天轮轴 1 件，所检部位未发现超过 <math>\phi 3\text{mm}</math> 当量以上的平底孔缺陷，所检部位按 A 区判定合格。</p> <p style="text-align: right;">签发日期：        年        月        日</p>			
检测检验组成员	高云鹏、程帅			
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司

金属非金属矿用天轮轴、导向轮轴无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TLZDXLZ06

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称	天轮轴	工件规格	见检测部位示意图	
工件状态	除油、除锈	出厂日期	\	
工件所属制造单位	中实洛阳重型机械有限公司			
工件状态	在用、适检			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 28 日	
检测检验地点	向阳二号天轮轴主天轮	下次检验日期	2028 年 01 月 28 日前	
受检单位	桓仁矿业有限公司（向阳矿）			
检测检验项目	扫查缺陷			
检测检验依据	MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》			
存在问题及建议	以下空白。			
检测检验结论	<p>依据 MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，检测该竖井提升绞车天轮轴 1 件，所检部位未发现超过 <math>\phi 3\text{mm}</math> 当量以上的平底孔缺陷，所检部位按 A 区判定合格。</p> <p style="text-align: right;">签发日期：        年        月        日</p>			
检测检验组成员	高云鹏、程帅			
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司

金属非金属矿用天轮轴、导向轮轴无损探伤检测报告

报告编号：20-20260007-TLZDXLZ07

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	桓仁矿业有限公司		
	地址	桓仁县二棚甸子镇		
工件名称	天轮轴	工件规格	见检测部位示意图	
工件状态	除油、除锈	出厂日期	\	
工件所属制造单位	中实洛阳重型机械有限公司			
工件状态	在用、适检			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 28 日	
检测检验地点	向阳二号天轮轴副天轮	下次检验日期	2028 年 01 月 28 日前	
受检单位	桓仁矿业有限公司（向阳矿）			
检测检验项目	扫查缺陷			
检测检验依据	MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》			
存在问题及建议	以下空白。			
检测检验结论	依据 MT 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，检测该竖井提升绞车天轮轴 1 件，所检部位未发现超过 $\phi 3\text{mm}$ 当量以上的平底孔缺陷，所检部位按 A 区判定合格。  签发日期：        年        月        日			
检测检验组成员	高云鹏、程帅			
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：