

受检单位

丹东卫峰矿业有限公司大古岭金矿

项目编号

20-20260003

项目日期

2026.01.16

受检设备

序号	设备名称	数量
1	缠绕式提升机	-
2	摩擦式提升机	-
3	提升绞车	-
4	天轮轴、导向轮轴	1
5	通风机	1
6	通风系统	-
7	通风机叶片	-
8	固定式空压机	-
9	移动式空压机	-
10	排水泵	-
11	排水系统	-
12	提升钢丝绳	-
13	竖井防坠器	-
14	斜井人车	-
15	钢丝绳在线	-
16	密封钢丝绳	1
17	罐笼	-
18	人车链接装置	-
19	矿用自卸汽车	-
20	地下运矿车	-
21	无轨运人车	-
22	带式输送机	-
23	电力变压器	-
24	高压开关设备	-
25	高压电力电缆	-
26	接地装置	-
27	矿用重要容器承载件	-





辽宁万泽安全技术咨询服务有限公司
金属非金属矿山通风机安全检测检验报告

报告编号：20-20260003-F01

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	丹东卫峰矿业有限公司大古岭金矿		
	地址	宽甸县古楼子乡		
设备名称	矿山节能通风机	设备编号	0561	
型号规格	FKNo4.5	出厂日期	2023年4月	
制造单位	淄博金河风机有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	5中段通风口	检测检验日期	2026年1月16日	
检测检验类别	委托检验	下次检验日期	2027年1月16日前	
受检单位	丹东卫峰矿业有限公司大古岭金矿			
检测检验项目	包括安全标志、零部件和紧固件、结构、电机运行功率等15项			
检测检验依据	AQ2054-2016《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》			
存在问题及建议	存在问题详见检验报告附页。 建议企业对检测项目中不合格项目进行改进和监护。			
检测检验结论	依据AQ2054-2016《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》，该通风机A类项3项合格，B类项1项合格，C类项6项合格，综合判定为合格。 签发日期： 年 月 日			
检测检验组成员	高云鹏、程帅			
备注	该通风机有下列情况之一时进行，应重新进行检测： 1、重新安装、大修、改造（更换叶片、电动机等）后使用前； 2、经过重大自然灾害可能使设备结构强度、刚度、稳定性受到损坏的使用前。			

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司
密封钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：20-20260003-G01

共 8 页 第 1 页

委托单位	名称	丹东卫峰矿业有限公司大古岭金矿		
	地址	宽甸县古楼子乡		
样品名称	密封钢丝绳	样品编号	20260003-G01	
型号规格	28U-WSC+17Z-1570Z	样品数量	1	
出厂日期	\	样品接收日期	2026年01月09日	
生产厂家	宁夏恒力钢丝绳有限公司			
样品状态	下矿提升绞车罐道钢丝绳、导向、新钢丝绳			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2026年01月17日	
检测检验地点	试验室	下次检验日期	\	
受检单位	丹东卫峰矿业有限公司大古岭金矿			
检测检验项目	包括密封钢丝绳直径、密封钢丝绳不圆度、表面质量、拆股钢丝的破断拉力总和、拆股钢丝的反复弯曲试验等 10 项。			
检测检验依据	YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》			
存在问题及建议	以下空白。			
检测检验结论	依据 YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》，该钢丝绳所检项目符合规范要求。 签发日期： 年 月 日			
检测检验组成员	高云鹏、程帅			
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司

金属非金属矿用天轮轴、导向轮轴无损探伤检测报告

报告编号：20-20260003-TLZDXLZ01

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	丹东卫峰矿业有限公司大古岭金矿		
	地址	宽甸县古楼子乡		
工件名称	天轮轴	工件规格	见检测部位示意图	
工件状态	除油、除锈	出厂日期	\	
工件所属制造单位	锦州矿山机器集团有限公司			
工件状态	在用、适检			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2026 年 01 月 16 日	
检测检验地点	下矿提升绞车天轮	下次检验日期	2028 年 01 月 16 日前	
受检单位	丹东卫峰矿业有限公司大古岭金矿			
检测检验项目	扫查缺陷			
检测检验依据	MT 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 6402-2024 《钢锻件超声检测方法》			
存在问题及建议	以下空白。			
检测检验结论	依据 MT 684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》，检测该竖井提升绞车天轮轴 1 件，所检部位未发现超过 $\phi 3\text{mm}$ 当量以上的平底孔缺陷，所检部位按 A 区判定合格。 签发日期： 年 月 日			
检测检验组成员	高云鹏、程帅			
备注				

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：