

| | | | |
|------|----------------------|----|--|
| 受检单位 | 20250025 凤城市青城子镇杨树金矿 | | |
| 项目编号 | 20-20250025 | | |
| 项目日期 | 2025. 3. 3 | | |
| 受检设备 | | | |
| 序号 | 设备名称 | 数量 | |
| 1 | 缠绕式提升机 | — | |
| 2 | 摩擦式提升机 | — | |
| 3 | 提升绞车 | 1 | |
| 4 | 通风机 | 1 | |
| 5 | 固定式空压机 | 1 | |
| 6 | 移动式空压机 | — | |
| 7 | 排水泵 | — | |
| 8 | 排水系统 | — | |
| 9 | 提升钢丝绳 | — | |
| 10 | 竖井防坠器 | 1 | |
| 11 | 斜井人车 | — | |
| 12 | 钢丝绳在线 | — | |
| 13 | 密封钢丝绳 | — | |
| 14 | 罐笼 | — | |





报告编号: 20-20250025-F01 共 6 页 第 1 页

批准： 审核： 主检：

日期： 日期： 日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司
金属非金属矿山固定式空压机安全检测检验报告

报告编号：20-20250025-K01

共 7 页 第 1 页

| | | | | |
|---------|----|---|--------|------------|
| 委托单位 | 名称 | 凤城市青城子镇杨树金矿 | | |
| | 地址 | 凤城市青城子镇 | | |
| 设备名称 | | 空气压缩机 | 设备编号 | 10110081 |
| 型号规格 | | JF-100AZ/8 | 出厂日期 | 2021年5月 |
| 制造单位 | | 广东巨风机械制造有限公司 | | |
| 设备状态 | | 在用 | | |
| 检测检验地点 | | 空压机房 | 检测检验日期 | 2025年3月3日 |
| 检测检验类别 | | 委托检验 | 下次检验日期 | 2026年3月3日前 |
| 受检单位 | | 凤城市青城子镇杨树金矿 | | |
| 检测检验项目 | | 包括机房或硐室、润滑系统、冷却系统、储气罐、系统保护等13项 | | |
| 检测检验依据 | | AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》 | | |
| 存在问题及建议 | | 存在问题详见检验报告附页。 建议企业对检测项目中不合格项目进行改进和监护。 | | |
| 检测检验结论 | | 依据AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》，该空压机A类项6项合格，B类项9项合格，C类项10项合格，综合判定为合格。 签发日期： 年 月 日 | | |
| 检测检验组成员 | | 高云鹏、程帅 | | |
| 备注 | | 该空压机有下列情况之一时进行，应重新进行检测： 1、在用的空气压缩机系统大修后投入使用前。 | | |

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

辽宁万泽安全技术咨询有限公司
金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：20-20250025-T01

共 12 页 第 1 页

| | | | | |
|---------|----|--|--------|-------------------|
| 委托单位 | 名称 | 凤城市青城子镇杨树金矿 | | |
| | 地址 | 凤城市青城子镇 | | |
| 设备名称 | | 提升绞车 | 设备编号 | KX11129 |
| 型号规格 | | JTP-1.2×1.0 | 出厂日期 | 2011 年 8 月 |
| 制造单位 | | 锦州凯信矿山机械有限公司 | | |
| 设备状态 | | 提人提物、在用 | | |
| 检测检验地点 | | 主井提升绞车房 | 检测检验日期 | 2025 年 03 月 03 日 |
| 检测检验类别 | | 委托检验 | 下次检验日期 | 2026 年 03 月 03 日前 |
| 受检单位 | | 凤城市青城子镇杨树金矿 | | |
| 检测检验项目 | | 包括机房或硐室、提升装置、制动系统、液压系统等 8 项。 | | |
| 检测检验依据 | | AQ2022-2008 《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》 | | |
| 存在问题及建议 | | 存在问题：详见检验报告附页。 建议：企业在生产过程中对不合格项目进行改进和监护。 | | |
| 检测检验结论 | | 依据 AQ2022-2008 《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》，该提升绞车 A 类项七项合格，B 类项十一项合格，C 类项十七项合格，综合判定为合格。 签发日期： 年 月 日 | | |
| 检测检验组成员 | | 高云鹏、程帅 | | |
| 备注 | | 该提升绞车有下列情况之一时进行，应重新进行检测： 1、重新安装、大修、改造（主轴装置、制动系统、电控系统等）后使用前； 2、闲置时间超过一年的提升绞车系统使用前； 3、经过重大自然灾害可能使设备结构强度、刚度、稳定性受到损坏的使用前。 | | |

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

共 6 页 第 1 页

日期: