

受检单位	20250003 凤城市宏泽矿业有限公司		
项目编号	20-20250003		
项目日期	2025. 1. 7		
受检设备			
序号	设备名称	数量	
1	缠绕式提升机	—	
2	摩擦式提升机	—	
3	提升绞车	—	
4	通风机	1	
5	固定式空压机	1	
6	移动式空压机	—	
7	排水泵	3	
8	排水系统	—	
9	提升钢丝绳	—	
10	竖井防坠器	—	
11	斜井人车	—	
12	钢丝绳在线	—	
13	密封钢丝绳	—	
14	罐笼	—	



报告编号: 20-20250003-F01 共 6 页 第 1 页

批准: 审核: 主检:

日期: 日期: 日期:

辽宁万泽安全技术咨询服务有限公司
金属非金属矿山固定式空压机安全检测检验报告

报告编号：20-20250003-K01

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	凤城市宏泽矿业有限公司		
	地址	凤城市四门子镇		
设备名称		空气压缩机	设备编号	19120002S
型号规格		SE-100PM	出厂日期	2020年1月
制造单位		上海凯群动力设备有限公司		
设备状态		在用		
检测检验地点		空压机房	检测检验日期	2025年1月7日
检测检验类别		委托检验	下次检验日期	2026年1月7日前
受检单位		凤城市宏泽矿业有限公司		
检测检验项目		包括机房或硐室、润滑系统、冷却系统、储气罐、系统保护等13项		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》		
存在问题及建议		存在问题详见检验报告附页。 建议企业对检测项目中不合格项目进行改进和监护。		
检测检验结论		依据AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》，该空压机A类项6项合格，B类项9项合格，C类项10项合格，综合判定为合格。 签发日期： 年 月 日		
检测检验组成员		高云鹏、程帅		
备注		该空压机有下列情况之一时进行，应重新进行检测： 1、在用的空气压缩机系统大修后投入使用前。		

批准：

审核：

主检：

日期：

日期：

日期：

报告编号: 20-20250003-S01 共 5 页 第 1 页

共 5 页 第 1 页

批准: 审核: 主检:

日期: 日期: 日期:

主检:

日期:

报告编号: 20-20250003-S02 共 5 页 第 1 页

共 5 页 第 1 页

批准: 审核: 主检:

日期: 日期: 日期:

主检:

日期:

报告编号: 20-20250003-S03 共 5 页 第 1 页

共 5 页 第 1 页

批准： 审核： 主检：

日期： 日期： 日期：

主检:

日期: